HACUT® KAT

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОФОБНЫЙ ГИДРОАКТИВНЫЙ ЖЕСТКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ИНЪЕКЦИОННЫЙ СОСТАВ С НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ ДЛЯ ЛИКВИДАЦИИ «ФОНТАНИРУЮЩИХ» ПРОТЕЧЕК

- Технология комбинированного инъектирования Combi-grouting в сочетании с обычными или домолотыми цементами.
- Противофильтрационные завесы в гравии при устройстве хранилищ химических веществ как в сухих, так и во влажных условиях.
- Для упрочнения грунтов и установки анкеровочных элементов в гравии.
- Создание экранов для защиты пористых конструкций от воды.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ликвидация «фонтанирующих» протечек с большим притоком воды и/или воды под давлением.
- Остановка протечек в конструкциях типа «стена в грунте».
- Заполнение больших пустот, нагнетание в трещины и нарушенные зоны в скальных массивах, в прослойки гравия, швы и раковины в бетонных конструкциях, которые подвержены осадкам и другим деформациям.
- Инъектирование за гидроизоляционные мембраны (полиэтилен низкого и высокого давления) в тоннелях.
- Опережающие инъекции для консолидации пород/грунтов в забое при проходке механизированными комплексами, буровзрывным или новоавстрийским способами.

ДОСТОИНСТВА

- Образует жесткое высокопрочное уплотнение шва или трещины.
- Не является горючим материалом, не содержит растворителей.
- Обеспечена возможность регулировать степень расширения состава и прочность на сжатие.
- Удобен в работе, т.к. является однокомпонентным составом.
- Добавление катализатора позволяет регулировать время реакции.
  После отверждения обладает устойчивостью к воздействию большинства органических растворителей, неконцентрированных кислот, щелочей, микроорганизмов.

HACUT® KAT

ОПИСАНИЕ

В неотвержденном состоянии состав HACUT KAT представляет собой негорючую жидкость темно-коричневого цвета. При контакте с водой расширяется и быстро (в зависимости от температуры и количества добавленного HACUT KAT катализатора) отверждается до состояния плотной жесткой полиуретановой пены с закрытыми ячейками, которая не подвержена воздействию коррозионной среды.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Удалить с поверхности все загрязнения для определения точных размеров и расположения трещины или шва. Трещины с активными протечками раскрытием больше 3 мм следует загерметизировать материалом РЕКС® ПЛАГ.

- Просверлить отверстия под углом 45^0 (диаметр отверстий должен соответствовать размеру выбранного пакера). Для обеспечения хорошего «охвата» зоны распространения состава при инъектировании отверстия рекомендуется сверлить вдоль трещины в шахматном порядке. Глубина отверстий должна составлять приблизительно половину от толщины слоя бетона. Расстояние от отверстия до трещины должно быть равно приблизительно 1/2 толщины бетона конструкции.

- Установить пакер в отверстие на 2/3 его длины. Затянуть его с помощью гаечного ключа (вращая ключ по часовой стрелке) с усилием, достаточным для того, чтобы он удерживался в отверстии в процессе инъектирования.

- При отсутствии активного водопритока промыть трещину водой. Это очистит ее от пыли и мелких частиц бетона, а также «подготовит» к инъекции и улучшит проникновение состава. Вода внутри трещины активирует инъектированный состав.

- Для предотвращения вытекания неотвердевшего состава из трещины произвести расшивку и чеканку устья шва ремонтными составами РЕКС®.

ПОДГОТОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Перед началом работы насосы тщательно промыть составом HACUT® ОЧИСТИТЕЛЬ, чтобы смазать и высушить систему. Рекомендуется использовать ручные, пневматические или электрические насосы для однокомпонентных составов.

Настоятельно рекомендуется использовать разные насосы для подачи воды и состава, чтобы не допустить выхода из строя оборудования. В случае отсутствия второго насоса после прокачки трещины водой промыть оборудование составом HACUT® ОЧИСТИТЕЛЬ.

ПОДГОТОВКА СОСТАВА

Подготовить состав и заранее отмеренное количество катализатора (согласно табл. Реакционная способность). Емкость с катализатором перед использованием хорошо встряхнуть.

Важно!!! Необходимо предохранять состав от влаги, поскольку это может вызвать ускоренную реакцию и привести к преждевременному вспениванию или отверждению его внутри инъекционного оборудования. Состав вступает в реакцию только в контакте с водой.

HACUT® KAT

ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

- Начать инъектирование с первого пакера при минимальном давлении, которое можно установить на насосе.
- Давление можно менять в зависимости от размера трещины, толщины и состояния бетона. Появление небольшой протечки состава из бетона или трещины может помочь оценить размер зоны его распространения.
- Заделать большие протечки мокрой паклей, подождать, пока состав полимеризуется, затем провести дополнительное инъектирование. В процессе инъектирования из трещины сначала будет вытекать вода, затем вспененный состав. Не допускать вытекания невспененного состава.
- В процессе инъектирования из трещины сначала будет вытекать вода, затем вспененный состав. Не допускать вытекания невспененного состава.
- Перейти к следующему пакеру и продолжать работы в том же порядке.
- После проведения инъекций в несколько пакеров рекомендуется вернуться к первому и произвести повторное инъектирование состава.
- После инъектирования состава можно подать воду в отверстия для того, чтобы остатки состава вступили в реакцию.
- Вынуть пакеры из отверстий только после полной полимеризации состава. Затем отверстия можно заполнить ремонтными составами РЕКС®.

РЕАКЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ

Температура	HACUT Кат катализатор	Прибл. время полимеризации
10 °C	2% 6% 10%	19'00" 7'40" 4'30"
20 °C	2% 6% 10%	9'50" 4'05" 2'24"
30 °C	2% 6% 10%	6'00" 2'25" 1'33"

HACUT® KAT

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойство	Значение
В неотвержденном состоянии	
HACUT KAT	
Содержание вещества	100%
Вязкость при 25 °C	850-1200 мПа·с
Плотность	1,05-1,10 кг/дм³
Точка воспламенения	>132 °C
HACUT KAT катализатор	
Вязкость при 25 °C	10-20 мПа·с
Плотность	1,015-1,025 кг/дм³
Точка воспламенения	>170 °C
В отвержденном состоянии	
Плотность в замкнутом пространстве	1 кг/дм³
Прочность на растяжение	3,1 Н/мм²
Прочность на сжатие (в замкнутом пространстве)	6,3 Н/мм²
Прочность на изгиб	1,5 Н/мм²
Адгезия: при изгибе при сдвиге/срезе	0,7 Н/мм² 1,8 Н/мм²
Контакт с питьевой водой	Одобрен (BS 6920)

ВНЕШНИЙ ВИД

HACUT KAT: жидкость темно-коричневого цвета.

HACUT KAT катализатор: прозрачная жидкость.

ХРАНЕНИЕ

Состав чувствителен к воздействию влаги, поэтому хранить его следует в заводской упаковке в сухом помещении. Температура при хранении от 5 до 30 °C. После вскрытия упаковки срок использования состава сокращается. Срок хранения: в нераспечатанной упаковке 2 года.

РАСХОД

Оценивается в зависимости от глубины и ширины раскрытия трещин и пустот, подлежащих заполнению, а также от выбранной степени расширения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

HACUT KAT классифицируется как вредный. HACUT KAT катализатор классифицируется как коррозионный. Работать в защитных костюмах, перчатках, очках. Подробная информация содержится в Справочном листке данных по безопасности.

УПАКОВКА

HACUT KAT: бочки по 200 кг или по 25 кг.
HACUT KAT катализатор: бочки по 8 кг или бутылки по 1 л.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудование для производства работ, включая насосы, пакеры и соединительные элементы, заказывается дополнительно.